



Formation conception d'un produit injecté

Objectifs

- Démontrer la corrélation entre les fonctions d'une pièce et les propriétés de la matière choisie (propriétés liées à la structure et au procédé d'injection)
- Maîtriser les liens existants entre la pièce, l'outillage et les possibilités offertes par le procédé d'injection
- Adopter une démarche de conception spécifiquement adaptée à l'injection (différente de l'approche pour les pièces usinées) lors de vos développements
- Favoriser l'atteinte des objectifs de qualité et de productivité par la conception

Durée

35 heures réparties entre e-learning & présentiel
5.0
jours

Nombre de participants

De 8 à 10 participants

En présentiel

Tarif

Contactez votre responsable formation
RH pour plus d'informations

Activities

Agriculture & Agroalimentaire

Aperçu

Programme

Les matériaux thermoplastiques

- Lois de comportement, structures des matériaux, relations structure/propriété
- Les thermoplastiques & l'humidité
- Utilisation de thermoplastiques rebroyés
- Additifs, charges & renforts : modifier les propriétés
- Analyse de fiches matières

Le procédé d'injection des thermoplastiques

- La presse et le cycle d'injection
- Les défauts pièces (définition, causes et remèdes)
- L'influence des paramètres d'injection sur les caractéristiques des matériaux
- Les différentes techniques d'injection

Le comportement de la matière dans le moule

- Démarche de conception & règles d'écoulement matière
- Anticiper les défauts & problèmes des pièces injectées
- Etude de cas & analyse de projet

Les moules d'injection

- Principe de fonctionnement & terminologie des outillages d'injection

- Fonction alimentation
- Fonction régulation
- Fonction mise en forme
- Fonction éjection

Conception d'une pièce

- Cahier des charges et sélection des matériaux
- Sens de démoulage : Plan de joint, épaisseur de paroi, nervures, bossages
- Emplacement des points d'injection
- Conceptions économiques
- Techniques générales d'assemblage, de soudage
- Tolérances dimensionnelles & géométriques

Méthodes pédagogiques

Alternance de cours théoriques avec des séquences de réflexion et d'exercices pratiques.

Evaluation

QCM de début et de fin de formation.

Ressources pédagogiques

Accès aux modules en mobile learning illimité + livret participant en présentiel

Pour qui ?

Public concerné

TOUT PUBLIC

Prérequis

Pas de prérequis pour cette formation. Une connaissance des matières plastiques est un plus.

Informations pratiques

Lieu de formation

Tunisie entière

Délais d'accès à la formation

Rapprochez-vous de votre responsable formation RH

Modalités d'accès et d'accueil

Référez-vous au livret d'accueil de votre centre CFI et aux conditions sanitaires en vigueur



Le CFI Plasturgie s'engage également dans une démarche handi'accueillante. Nos centres de formation sont impliqués dans cette approche, et nous sommes à votre écoute pour toute demande visant à améliorer l'accessibilité à la formation, que ce soit sur le plan physique, sensoriel, matériel ou pédagogique.